

Neues Flaggschiff für die Prozessgasverdichtung

Neuer ölgefluteter Schraubenverdichter von AERZEN für große Volumenströme

AERZEN-Schraubenverdichter vom Typ VMY verfügen über eine eingebaute Volumenregelung und zeichnen sich durch maximale Zuverlässigkeit sowie niedrige Betriebskosten aus. Mit dem VMY836H erweitert AERZEN die erfolgreiche Baureihe um ein Aggregat für Volumenströme bis zu 23.500 Nm³/h bei 60 Hz und setzt damit eine neue Benchmark im Bereich der Prozessgasverdichtung.

Der neue VMY836H ist AERZENs größter öleingespritzter Verdichter. Er erweitert die VMY-Baureihe und liefert mehr als den doppelten Volumenstrom der Baugröße VMY 536, dem bisherigen Flaggschiff. Das Aggregat erreicht Volumenströme bis zu 23.500 Nm³/h bei 60 Hz und ist für einen maximalen Betriebsdruck von 25,0 bar (abs.) sowie Eintrittstemperaturen ab -60 °C ausgelegt.

Die Volumenstromregelung ist dank integriertem Steuerschlitten gewohnt komfortabel, optional ist Frequenzumrichterbetrieb möglich. Ein effizienter Teillastbetrieb und eine flexible Anpassung an dynamische Prozessparameter sind so gewährleistet. Hydrodynamische Axial-Kippsegmentlager garantieren maximale Betriebssicherheit und Serviceintervalle.

100%ige Maschinenabdichtung

Der Rotorantrieb erfolgt nicht über Steuerzahnräder wie bei ölfreien Verdichtern, sondern über direkte Kraftübertragung des angetriebenen Rotors. Die Öleinspritzmenge regelt die Auslasstemperatur und ermöglicht höchste Wirkungsgrade durch effiziente Spaltabdichtung. Eine doppelwirkende, ölgespernte Gleitringdichtung an der Antriebswelle garantiert 100%ige Maschinenabdichtung.

Ideale Wahl für die petrochemische Industrie

Wie alle VMY-Verdichter ist auch der VMY836H für jahrelangen Dauerbetrieb und höchste Zuverlässigkeit ausgelegt. Das Design und die Öleinspritzung machen die Maschine flexibel für schwankende Volumina, Temperaturen und Drücke. Dadurch ist sie für ein breites Spektrum an ölverträglichen Gasen und Mischgasen geeignet (u.a.

Ammoniak, Kältemittel, Kohlenwasserstoff-Mischgase, Wasserstoff, Wasserstoff-/Kohlenwasserstoff-Mischgase, Erdgas, Kohlenstoffdioxid, Propan, Propylen, Butan oder Helium). Ebenso kann der VMY836H zur Vorverdichtung (Booster) für nachfolgende Verdichtertechnologien (z.B. Hubkolbenverdichter) genutzt werden.

Das kundenspezifische Aggregat wird inklusive Ölversorgung und -abscheidung, Antriebsstrang, Instrumentierung (optional mit Maschinenüberwachung, kompletter Steuerung sowie Schallhaube) geliefert. Zubehör wie Gaskühler, Saugscrubber und Gasfilter ist ebenfalls auf Wunsch enthalten. Der Antrieb erfolgt direktgekuppelt oder zur Maximierung des Fördervolumens mit Getriebeübersetzung.

Stand: 07/2022

Umfang: 303 Wörter / 2.372 Zeichen (mit Leerzeichen)

Das Unternehmen

Weltweit werden industrielle Anlagen unter Einsatz von AERZEN Gebläsen und Verdichtern mit gasförmigen Medien versorgt. In der innovativen AERZEN Maschinentechnik stecken Erfahrungswerte aus über 150 Jahren Firmengeschichte. Das AERZEN Produktportfolio umfasst Drehkolbenverdichter, Drehkolbengebläse, Turbogebläse und Schraubenverdichter und hält neben Standarderzeugnissen auch kundenindividuelle Sonderlösungen bereit. Mittels digitaler Services können die Effizienz, die Verfügbarkeit sowie die Produktivität nachhaltig und zukunftsorientiert gesteigert werden. Zusätzlich bietet der AERZEN After Sales Service die ganze Bandbreite an Service-Dienstleistungen an – vom Vollwartungsvertrag bis zu Reparaturen und Modernisierungen bestehender Anlagen.

Ansprechpartner Presse:

Sebastian Meißler
Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28
31855 Aerzen
Telefon: 05154/81-9970
Telefax: 05154/81-709970
sebastian.meissler@aerzen.com
www.aerzen.com

Belegexemplar erbeten!