

Klimafreundlichere Zement- und Kalkproduktion dank Aerzen Turbo

AERZEN Turbogebläse: Effiziente Technologie für die Kühl- und Verbrennungsluftversorgung in der Zement- und Kalkindustrie

Mit dem Aerzen Turbo hat der Kompressorspezialist AERZEN eine zukunftstaugliche Technologie im Programm, die Maßstäbe hinsichtlich Effizienz, Performance, Nachhaltigkeit und Zuverlässigkeit setzt – eine ideale Lösung für die Kühl- und Verbrennungsluftversorgung in der Zement- und Kalkindustrie.

Die Produktion von Zement und Kalk ist sehr energieintensiv – und damit besonders klimaschädlich. Zur Stärkung der Zukunfts- und Wettbewerbsfähigkeit arbeitet die Branche intensiv an der Reduzierung von Energieverbrauch und CO₂-Emissionen. Hohes Optimierungspotenzial bietet unter anderem die Kühl- und Verbrennungsluftversorgung. Durch einen Umstieg von den üblicherweise eingesetzten Drehkolbengebläsen auf hochmoderne AERZEN Turbogebläse lassen sich beachtliche Energieeinsparungen erzielen – das freut die Umwelt, senkt die Betriebskosten und verbessert die Performance. Eine echte Win-win-Lösung.

Aerzen Turbo: Energetisch unschlagbar

Die AERZEN Turbogebläse G5^{plus}-Baureihe gehört zu den kompaktesten und effizientesten Turbos seiner Klasse. Gegenüber konventioneller Turboteknologie liegt die Energieeffizienz um bis zu 10 % höher, verglichen mit Verdrängermaschinen wie Drehkolbengebläsen lassen sich sogar Einsparungen von bis zu 30 % erzielen.

Die Turbogebläse erfüllen die anwendungsspezifischen Anforderungen im Bereich Kühl- und Verbrennungsluft – hohe Volumenströme bei niedrigen Drücken von 400 bis 500 mbar – optimal und bringen von Haus aus eine Drehzahlregelung mit. Die innovative Multilevel-Frequenzumrichter-technologie reduziert die Verlustleistung im Motor um bis zu 90 % und ist damit im Vergleich zu konventioneller Umrichtertechnik klar im Vorteil.

Kompakte Bauweise, lange Lebensdauer, leiser Betrieb



Darüber hinaus punkten die Turbos mit weiteren Features, die für die Zement- und Kalkherstellung von Vorteil sind. Dank der kompakten Bauweise fällt der Maschinen-

Footprint extrem gering aus. So benötigt ein Turbo lediglich ein Drittel oder Viertel der Aufstellfläche eines Drehkolbengebläses mit vergleichbarer Leistung. Der Maschinenraum kann dadurch um einiges kleiner ausfallen.

Die innovative AERZEN Luftlagerung mit Doppelbeschichtung sorgt für eine erhöhte Lebensdauer von > 80.000 Betriebsstunden und höchste Zuverlässigkeit. Modernste Luftfilterlösungssysteme gewährleisten auch in stark verunreinigten Umgebungen einen optimalen Betrieb. Die Aggregate sind schalltechnisch optimiert und garantieren einen leisen Betrieb von 72-73 db(A). Zudem sind die kraftvollen Turbogebläse 100 % ölfrei, unglaublich robust sowie kinderleicht zu bedienen und der Wartungsbedarf ist verschwindend gering.

Effizienz und Nachhaltigkeit im Fokus

Geringe Energie- und Wartungskosten, absolute Ölfreiheit, hohe Prozessstabilität, kompakte Abmessungen: Die AERZEN Turbogebläse erzielen in allen Bereichen Bestmarken, bieten erhebliche Effizienz- und Performancevorteile und unterstützen die Zement- und Kalkindustrie auf dem Weg zur klimafreundlichen Produktion. Zwar sind bei einem Turbogebläse die anfänglichen Investitionskosten höher als bei einem Drehkolbengebläse, dafür haben die Strömungsmaschinen in puncto Energieeffizienz die Nase um Längen vorn und halten so die Lebenszykluskosten gering – ein klarer Wettbewerbsvorteil.

Stand: 09/2022

Umfang: 417 Wörter / 3.419 Zeichen (mit Leerzeichen)

Das Unternehmen

Weltweit werden industrielle Anlagen unter Einsatz von AERZEN Gebläsen und Verdichtern mit gasförmigen Medien versorgt. In der innovativen AERZEN Maschinentechnik stecken Erfahrungswerte aus 150 Jahren Firmengeschichte. Das AERZEN Produktportfolio umfasst Drehkolbenverdichter, Drehkolbengebläse, Turbogebläse und Schraubenverdichter und hält neben Standarderzeugnissen auch kundenindividuelle Sonderlösungen bereit. Mittels digitaler Services können die Effizienz, die Verfügbarkeit sowie die Produktivität nachhaltig und zukunftsorientiert gesteigert werden. Zusätzlich bietet der AERZEN After Sales Service die ganze Bandbreite an Service-Dienstleistungen an – vom Vollwartungsvertrag bis zu Reparaturen und Modernisierungen bestehender Anlagen.

Ansprechpartner Presse:

Sebastian Meißler
Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28
31855 Aerzen
Telefon: 05154/81-9970
Telefax: 05154/81-709970
sebastian.meissler@aerzen.com
www.aerzen.com

Belegexemplar erbeten!