

Produkterweiterung bei den Delta Blower Drehkolbengebläsen

Die breit aufgestellte Aggregatserie der Aerzener Maschinenfabrik ist um eine weitere Baugröße mit einer Fördermenge von 6300 m³/h erweitert worden. Damit bietet AERZEN, einer der Weltmarktführer für Gebläse-technik, seinen Kunden eine nochmals feinere Staffelung bei den Gebläsegrößen. Individuelle Anforderungen in der Erzeugung von Prozessluft können damit noch anwendungsbezogener und effizienter gelöst werden, erklärt der innovations-getriebene Maschinenhersteller aus Niedersachsen.

Mit der neuen Baugröße innerhalb der Delta Blower Generation 5 werden die bisherigen Volumensprünge von 5400 und 7900 m³/h noch differenzierter geclustert, in diesem Fall mit einer Zwischengröße von 6300 m³/h bei einer Nennweite von DN 250 und einem Druckbereich von bis zu 1000 mbar. Die Ergänzung des Gebläseportfolios ist die Antwort auf die gestiegene Nachfrage in diesem Volumen- bzw. Druckbereich. AERZEN baut mit einer feineren Staffelung die Position der leistungsstarken Delta Blower Produktfamilie weiter aus.

Mit einer großen Anwendungsvielfalt für die ölfreie Förderung von Luft und neutralen Gasen spiegeln die Delta Blower Aggregate der Generation 5 die mehr als 150-jährige Entwicklungskompetenz des technologischen Vorreiters AERZEN wider: leistungsstarke, robuste Drehkolbengebläse, die auch im Dauerbetrieb hoch zuverlässig sind und durch Langlebigkeit überzeugen. Im Handling einfach und dazu geräuscharm konzipiert, stehen die Gebläse der Delta Blower Baureihe für Engineering-Know-how made in Germany und beweisen sich auch unter schwierigen klimatischen wie besonderen Umgebungsbedingungen. Die intelligent konstruierte Hardware der Maschinen punktet durch ein kompaktes Design, so dass auch eine platzsparende side-by-side Aufstellung möglich ist. Alle Aggregate können stand-alone oder als Maschinenverbund eingesetzt werden, im Freien oder im Gebäude.

Der Volumenstrombereich der verschiedenen Baugruppen reicht von 30 bis 15.000 m³/h, der Regelbereich reicht von 25 bis 100 %, wobei Nennweiten von 50 DN bis 400 DN abgedeckt werden. Gemäß dem AERZEN-Versprechen „100 % clean“ garantieren alle Delta Blower Aggregate Produktreinheit /Prozessluftreinheit, denn das Unternehmen verzichtet auf Absorptionsmaterial bei der Schalldämpfung. Der Grundträger fungiert als Druckschalldämpfer, bei dem der Schall durch Luftumlenkung reduziert wird. Vorteil: Dadurch entsteht kein Verschleiß, der das nachgeschaltete System verunreinigen könnte. Die ölfreie Förderung gemäß Klasse 0 garantiert eine absolute Reinheit in der Erzeugung von Prozessluft, so dass auch sensible Produktionsbedingungen 100-prozentig sicher bedient werden können.

Stand: 08/2020

Umfang: 344 Wörter / 2.670 Zeichen (mit Leerzeichen)

Bildunterschrift:

Die neue Drehkolbengebläsestufe GM 100 schließt die Lücke im Volumenstrombereich.

Das Unternehmen

Weltweit werden industrielle Anlagen unter Einsatz von AERZEN Gebläsen und Verdichtern mit gasförmigen Medien versorgt. In der innovativen AERZEN Maschinentechnik stecken Erfahrungswerte aus 150 Jahren Firmengeschichte. Das Produktsortiment umfasst Drehkolbenverdichter, Drehkolbengebläse, Turbogebälse und Schraubenverdichter. AERZEN Gebläse und Verdichter sind DIN EN ISO 9001 qualitätsgeprüft und zertifiziert. Das Angebot ist flexibel und hält neben Standarderzeugnissen kundenindividuelle Sonderlösungen bereit. Mittels digitaler Services können die Effizienz, die Verfügbarkeit sowie die Produktivität nachhaltig und zukunftsorientiert gesteigert werden.

Zusätzlich bietet der AERZEN After Sales Service die ganze Bandbreite an Service-Dienstleistungen an – vom Vollwartungsvertrag bis zu Reparaturen und Modernisierungen bestehender Anlagen.

Ansprechpartner Presse:

Sebastian Meißler
Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28
31855 Aerzen
Telefon: 05154/81-9970
Telefax: 05154/81-709970
sebastian.meissler@aerzener.de
www.aerzen.com



Belegexemplar erbeten!