

## **Die neue AERsmart: Auch für variierenden Druck.**

Die energieeffiziente Verbundsteuerung von AERZEN eröffnet neue Einsatzgebiete.

**AERsmart: Der Name steht für eine Verbundsteuerung, die gerade in der Abwassertechnik angetreten ist, die Energieeffizienz bei der Sauerstoffversorgung in den Belebungsbecken wirksam zu verbessern. AERZEN hat die Lösung jetzt weiterentwickelt. Die Steuerung für den Verbundbetrieb unterschiedlicher Druckluftaggregate bietet neue Features und eine bessere Visualisierung. Insgesamt eröffnet sich damit neue Einsatzgebiete, zum Beispiel in SBR-Kläranlagen.**

Die AERsmart kann jetzt auch einen Maschinenverbund energieeffizient steuern, wenn variable Drücke in der Anwendung vorliegen. Dafür reicht es aus, den minimalen sowie den mittleren Druck zu definieren. AERsmart berechnet dann in diesem Druckfenster die Kennfelder der verbundenen Maschinen über den aktuellen Solldruck. Ändert sich dieser um mehr als 20 mbar gegenüber dem Kennfelddruck, dann berechnet AERsmart das Kennfeld der Aggregate einfach neu. Diese Funktion greift auch dann, wenn der Sauerstoffeintrag per Volumenstrom geregelt wird. Die intelligente Steuerungseinheit ist also in der Lage, die energetische Performance von Drehkolbengebläsen (Delta Blower), Drehkolbenverdichtern (Delta Hybrid) oder Turbogebäläsen (Aerzen Turbo) auch bei veränderten Betriebsbedingungen bestmöglich zu nutzen. Am Ende steht dabei eine Energieeffizienz nahe am theoretischen Optimum.

Neue Einsatzgebiete für AERsmart sind zum Beispiel SBR-Anlagen. Hinter einem „Sequencing-Batch-Reactor“ stehen Kleinkläranlagen, die eine hohe Reinigungsleistung auf eng bemessen Raum ermöglichen. Biologische Reinigung und Nachklärung sind dabei in einer Kammer vereint. Der Batch-Betrieb hat unterschiedliche Drücke zur Folge.

Mit Blick auf die Bedienbarkeit – Stichwort Usability – hat AERZEN auch an dieser Stelle die AERsmart-Software überarbeitet. Die neue Steuerung lässt sich jetzt komfortabel direkt vor Ort per Touch-Panel parametrieren. Mit neuem Design präsentiert sich die Visualisierung. Auch sie ist auf Arbeitsergonomie ausgelegt und eröffnet den Weg, maximale Energieeffizienz und Komfort miteinander zu verbinden.

Stand: 06/2021  
Umfang: 270 Wörter / 2108 Zeichen (mit Leerzeichen)

## **Das Unternehmen**

Weltweit werden industrielle Anlagen unter Einsatz von AERZEN Gebläsen und Verdichtern mit gasförmigen Medien versorgt. In der innovativen AERZEN Maschinentechnik stecken Erfahrungswerte aus über 150 Jahren Firmengeschichte. Das Produktsortiment umfasst Drehkolbenverdichter, Drehkolbengebläse, Turbogebläse und Schraubenverdichter. Das AERZEN Produktportfolio ist flexibel und hält neben Standarderzeugnissen auch kundenindividuelle Sonderlösungen bereit. Mittels digitaler Services können die Effizienz, die Verfügbarkeit sowie die Produktivität nachhaltig und zukunftsorientiert gesteigert werden

Zusätzlich bietet der AERZEN After Sales Service die ganze Bandbreite an Service-Dienstleistungen an - vom Vollwartungsvertrag bis zu Reparaturen und Modernisierungen bestehender Anlagen.

## **Ansprechpartner Presse:**

Sebastian Meißler  
Aerzener Maschinenfabrik GmbH  
Reherweg 28  
31855 Aerzen  
Telefon: 05154/81-9970  
Telefax: 05154/81-709970  
sebastian.meissler@aerzen.com  
www.aerzen.com

Belegexemplar erbeten!